

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL FIBER (HGP)

Laminato decorativo ad alta pressione costituito da fogli di carta impregnati di resine termoindurenti con uno strato superficiale di carta decorativa contenente fibre naturali - disposte in modo casuale - impregnato di resina melaminica. Il tutto sottoposto all'azione combinata di alta pressione e calore in apposite presse ove avviene la policondensazione delle resine.

Caratteristica essenziale di questo materiale è quella di poter essere sottoposto a postformatura tecnica che permette di curvare il laminato sia in senso concavo che convesso.

High Pressure Decorative Laminate (HPL) composed of sheets of paper impregnated with thermosetting resins and a surface layer consisting of decorative paper containing natural fibres - randomly disposed - impregnated with melamine resin. All is submitted to the combined action of high pressure and temperature in special presses where the polycondensation of the resins takes place.

This material can be postformed both with convex and concave bending.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	0,8 ± 0,10
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione deviation	mm/m	≤ 60
Resistenza all'abrasione Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'abrasione wear resistance	giri revs	A ≥ 350
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto appearance	grado rating	≥ 4
Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto appearance	grado rating	≥ 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 12721	aspetto appearance	grado rating	≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% long. % long. % trasv. % transv.	≤ 0,55 ≤ 1,05
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N	≥ 20
Resistenza alle fessurazioni (HPL sottile) Res. to cracking (thin laminates)	EN 438-2.23	aspetto appearance	grado rating	≥ 4

Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	forza <i>force</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 3
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale</i> <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Formabilità <i>Formability</i>	EN 438-2.32	raggio <i>radius</i>	mm long. <i>mm long.</i> mm trasv. <i>mm transv.</i>	10 volte s nominale <i>times nominal thickness</i> 20 volte s nominale <i>times nominal thickness</i>
Resistenza alla formazione di bolle <i>Resistance to blistering</i>	EN 438-2.34	t min.	sec.	≥ 15
Resistenza elettrica <i>Electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R _v (23 °C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	≥ 1,35

La speciale composizione può dar luogo a variazioni di colore, anche importanti, da pannello a pannello
The special material composition may cause even important colour shade difference from panel to panel

COMPORAMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	NORMA <i>STANDARD</i>	CLASSIFICAZIONE <i>CLASSIFICATION</i>	
		Fiber F1 <i>F1 Fiber</i>	Fiber <i>Fiber</i>
Piccola fiamma e pannello radiante <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1 <i>class 1</i>	classe 1 <i>class 1</i>
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>	classe 2 <i>class 2</i>
Brandschacht	DIN4102-1	B1	B2
Epiradiatore <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	min M3
Densità e tossicità fumi <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2	min F2

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.