

Laminato decorativo costituito da strati di cellulosa impregnati con resine termoindurenti e da una superficie acrilica reticolata per radiazione, il tutto chimicamente legato per mezzo della simultanea applicazione di calore e pressione all'interno di un processo di laminazione ad alta pressione.

Decorative laminate consisting of cellulose layers impregnated with thermosetting resins and a radiation cured acrylic surface, all bonded together by means of the simultaneous application of heat and pressure within a high pressure lamination process.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ	LAMINATO TIPO - LAMINATE TYPE			
				cuore nero-marrone black-brown core		tutto colore coloured core	
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance	Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance
Spessore Thickness	EN 438:2016 - 2.5	spessore (t) thickness (t)	mm	0,9 ≤ t ≤ 1,0 ± 0,10 t = 1,2 ± 0,15 t = 10 ± 0,50 t = 12 ± 0,60		t = 0,9 ± 0,15 t = 1,2 ± 0,18 t = 10 ± 0,70 t = 12 ± 0,80	
Planarità Flatness	EN 438:2016 - 2.9	scostamento massimo * maximum deviation *	mm/m	t = 0,9 → 60 t = 1,2 → 60 t = 10 → 5,0 t = 12 → 3,0		t = 0,9 → 100 t = 1,2 → 100 t = 10 → 8,0 t = 12 → 5,0	
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438:2016 - 2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / - 0			
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438:2016 - 2.7	Linearità dei bordi Straightness of edges	mm/m	≤ 1,5			
Ortogonalità Squareness	EN 438:2016 - 2.8	Ortogonalità Squareness	mm/m	≤ 1,5			
Resistenza all'usura della superficie Resistance to surface wear	EN 438:2016 - 2.10	res. all'usura wear resistance	giri (min) revolutions Punto iniziale Initial point	150	200	150	200
Resistenza all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438:2016 - 2.12	aumento della massa mass increase	% (max) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm	5 2	2 1	5 3	3 2
		aumento dello spessore thickness increase	% (max) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm	6 2	2 1	6 4	3 2
		aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	4	5	4	5
Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour	EN 438:2016 - 2.14	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	4	5	4	5
Resistenza al calore secco (160 °C) Resistance to dry heat (160 °C)	EN 438:2016 - 2.16	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	4	5	4	5

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore
provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ	LAMINATO TIPO - LAMINATE TYPE			
				cuore nero-marrone black-brown core		tutto colore coloured core	
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance	Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 438:2016 - 2.18	aspetto appearance	Classificazione (min)	4	5	4	5
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature	EN 438:2016 - 2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% (max.) L t < 2 mm T	0,55 1,05	0,40 0,80	0,80 1,40	0,50 1,00
			2 mm ≤ t < 5 mm L T				
			t ≥ 5 mm L T	0,30 0,60	0,20 0,30	0,50 0,80	0,20 0,30
Resistenza alle fessurazioni (laminati compatti) Resistance to crazing (thick laminates)	EN 438:2016 - 2.24	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	4	4	superficie surface 4 strato interno core 3 ^a	superficie surface 5 strato interno core 3 ^a
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	EN 438:2015 - 2.25	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	2	5	2	5
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small-diameter ball	EN 438:2016 - 2.20	forza d'urto spring force	N (min)	20	25	20	25
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438:2016 - 2.26	aspetto appearance	Classificazione (min) rating (min) Gruppi 1 e 2 Groups 1 and 2 Gruppo Group 3	5	5	5	5
				4	4	4	4
Solidità alla luce (arco allo xeno) Light fastness (xenon arc)	EN 438:2016 - 2.27	contrasto contrast	classificazione scala grigi (min) grey scale rating (min)	4	4	superficie surface 4 strato interno core 3 ^b	superficie surface 4 strato interno core 3 ^b

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ	LAMINATO TIPO - LAMINATE TYPE			
				cuore nero-marrone black-brown core		tutto colore coloured core	
				Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance	Requisito Requirement	Prestazione tipica Typical performance
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza stress	sollecitazione MPa (min) stress MPa (min)	80	110	80	110
Modulo elastico a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza stress	sollecitazione MPa (min) stress MPa (min)	9000	9000	9000	9000
Resistenza elettrica di volume <i>Volume electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	/	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹	/	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità <i>Density</i>	ISO 1183-1	densità density	g/cm ³ (min)	1,35	1,5	1,4	1,5

^a anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

^a *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

^b Le fessure moderate corrono lungo tutto il bordo del campione.

^b *The moderate cracks lines run along all the edge of the specimen.*

NOTA: a seguito delle operazioni di rifinitura dei bordi dei pannelli di POLARIS, ispezionando attentamente il profilo laterale dello strato decorativo (a distanza ravvicinata e a particolari angoli di osservazione), su alcuni colori risulta visibile una sottile linea di discontinuità cromatica. Questo aspetto è una caratteristica intrinseca del prodotto.

NOTE: after the edge-finishing of POLARIS panels, when carefully inspecting the side profile of the decorative layer (at a close distance and at specific viewing angles) a thin line of chromatic discontinuity can be visible on certain colors. This specific feature is an intrinsic peculiarity of the product.